**BIÊN BẢN XÁC NHẬN SẢN LƯỢNG**

Ca..........Từ...../......./20.......đến......../........./20....

|  |  |
| --- | --- |
| Chúng tôi gồm: | |
| 1. Ông:................................ 2. Ông:................................ 3. Ông:................................ | Trưởng ca  Nhân viên KCS  Nhân viên nhà cân |

Chúng tôi cùng nhau thông nhất lập biên bản xác nhân sản lượng, sản phẩm:

của ca ... ...như sau:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Tổng sản lượng:.........**  Trong đó  Loại I:.......................  Loại II:......................  Chờ xử lý:..................  Phế phẩm:................. | **(kg)**    **(kg)**  **(kg)**  **(kg)**  **(kg)** | *(Bao gồm phế 11.7m, ngắn dài, phế cuộn)* |

Bảng kê chi tiết sản phẩm loại II và sản phẩm chờ xử lý như sau

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| TT | Sản phẩm | Số bó | Trọng lượng  (tấn) | Nguyên nhân | Loại |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| **Tổng** | |  |  |  |  |

**Ý kiến của KCS:**

Biên bản này được lập 03 bản: P.QLCL giữ 01 bản, bộ phận kho giữ 01 bản, NMC giữ 01 bản có giá trị như nhau.

## Trưởng ca KCS Nhân viên cân